1. DOEL

Herstellen (bijplekken) van beschadigingen aan het verfsysteem aangebracht door de conserveringsgroep OSK ten gevolge van onderhoudswerkzaamheden.





Deze instructie is van toepassing op alle geconserveerde onderdelen van de Oosterscheldekering en de peilmeetstations die binnen de scope van het conserveringscontract (contract 31071819 Groot var. onderhoud conservering OSK) van de Conserveringsgroep OSK vallen. Het gaat in dit geval om alle geconserveerde onderdelen op de pijlers en de schuiven.





ACHTERGRONDINFORMATIE

De OSK-Conserveringsgroep en overige uitvoerende marktpartijen hebben een contractuele verplichting om deze werkinstructie toe te passen op alle geconserveerde onderdelen van de Oosterscheldekering die binnen de scope van het conserveringscontract (contract 31071819 Groot var onderhoud conservering OSK) van de Conserveringsgroep OSK vallen. Het gaat in dit geval alle geconserveerde onderdelen op de pijlers en de schuiven.

Voor alle geconserveerde onderdelen in de verkeerskoker wordt werkinstructie “RWSZL-2009-70205 Herstel conservering (bijplekken) na onderhoudswerkzaamheden OSK” toegepast.

De Technische Inspectie Service (TIS) conservering dient te allen tijde toezicht te houden op de conserveringsactiviteiten en/of voorbereidingen die hierop worden uitgevoerd door de OSK Conserveringsgroep of door een overige marktpartij.

Herstellen (bijplekken) dient plaats te vinden indien:

- Een beschadiging geconstateerd wordt tot op het substraat;
- Een beschadiging de integriteit van één of meerdere conserveringslagen heeft aangetast (krassen, butsen, etc.);
- Beschadigingen bestaan uit vliegroest, lekroest of metallische vervuiling van het oppervlak.

2. VEILIGHEIDS- EN VOORZORGSMAATREGELEN

VEILIGHEIDSMAATREGELEN

- Houd u op de hoogte van de algemeen geldende veiligheidsvoorschriften en instructies (zie, RWSZL-2009-70166) op de Oosterscheldekering (OSK).

Lees de bijbehorende Veiligheidsinformatiebladen (MSDS) van de leverancier van het betreffende product voor verdere veiligheidsdetails over de te gebruiken oplosmiddelen en conserveringsproducten.

VOORZORGSMAATREGELEN

Meld u voor aanvang van de werkzaamheden bij:
- Coördinator Oosterscheldekering (**COK**), telefoon: 088 79 **83388**.
- Dagelijks Operationeel Beheer OSK (**DOB**), telefoon: 088 79 **83200**.
- Technische Inspectie Service TIS (conserveringsgroep): telefoon 06 189 714 71.

UITVOERINGSRISICO'S

- Milieuverontreiniging, door het niet goed opvangen van vrijkomende materialen/afvalstoffen en roest, tijdens het verwijderen en aanbrengen van de conservering. *
- Gebruik van een verfsysteem wat niet geschikt is voor toepassing in het heersende omgevingsklimaat rondom de Oosterscheldekering.
- Reparaties conserveringssysteem niet goed uitgevoerd met als gevolg vroegtijdige corrosie en/of schade aan de conservering op de reparatieplekken.
- Beschadigingen niet opgemerkt tijdens eindcontrole werkzaamheden.

3. UITVOERING

Vul de checklist tijdens de herstelwerkzaamheden direct in.

Deze procedure mag alleen uitgevoerd worden door werknemers die in het bezit zijn van een certificaat of vergelijkbaar certificaat "Vakbekwaamheid metaalconservering".

Afdeling : Verantwoordelijke Marktpartij.
Functie : Constructieschilder.

De TIS conservering dient te allen tijde, dat er conserveringsactiviteiten en/of voorbereidingen hierop plaatsvinden, aanwezig te zijn en mag geen nevenfuncties vervullen op het Werk.

AANDACHTSPUNTEN

De reparaties dienen volgens het door de conserveringsgroep **voorgeschreven conserveringssysteem** te worden aangebracht. Beschadigingen dienen te worden hersteld met een **verfsysteem dat geschikt is voor toepassing op het aanwezige verfsysteem** en geschikt voor toepassing in het heersende omgevingsklimaat van de Oosterscheldekering, met een waarde van C5/M volgens ISO12944 voor atmosferisch belaste delen en IM2 volgens ISO 12944 voor natte zones en immersie belaste delen. De toe te passen reparatiesystemen zijn opgenomen als bijlage 3 bij deze werkinstructie (zie hoofdstuk 4 "Documenten").

- De kleur van de aan te brengen afwerklaag dient zoveel mogelijk overeen te komen met de al aanwezige afwerklaag. De basiskleuren die voor de schuiven en pijlers gebruikt worden zijn:
  - Witte delen : RAL 9010;
  - Grijze delen : RAL 7035;
  - Zwarte delen : RAL 9005;
  - Overige delen : gelijk aan bestaand
- Afkomende verfdelen, roest en overige restmaterialen dienen opgevangen te worden (in een emmer of opvangbak) en worden afgevoerd.
- Bijwerkplekken moeten als "recht werk" worden uitgevoerd.
- Aangebrachte verflagen moeten strak en dekkend zijn. Pinholes mogen niet zichtbaar voorkomen. Zakkers, druipers en kleurverschillen mogen niet storend waarneembaar zijn bij visuele beoordeling vanaf een afstand van vijf meter.

Werkzaamheden mogen alleen vanaf het bordes, steiger of werkbak uitgevoerd worden!

Andere bereikbaarheidsmethoden, dienen vooraf ter goedkeuring aan de beheerder te worden voorgelegd.

4. BENODIGDHEDEN

GEREEDSCHAP/HULPMATERIALEN/ONDERDELEN

- Gereedschap voor ontroesten (staalborstel, schuurpapier, krabber, e.d.) (Marktpartij).
- Conserveringssysteem (Marktpartij).
- Afschermmiddelen t.b.v. onderdelen (o.a. cilinderstangen) (Marktpartij).
- Schildersgereedschap (Marktpartij).
- Opvangbakken t.b.v. afvoer restmaterialen (Marktpartij).
- Controlemiddelen voor bepaling zoutgehalte (Marktpartij).
- Laagmeter (Marktpartij).
- Reinigingsmiddel (Biologisch afbreekbaar) (Marktpartij).
- Thinner (Marktpartij).
- Demiwater (Marktpartij).

DOCUMENTEN

Gebruik voor de eindrapportage de bijgeleverde originele bestanden!

- Checklist RWS-Beheer (bijlage 1)
- Dagrapport OSK Conserveringsgroep herstel conserveringssystemen (bijlage 2)
- Toe te passen verfsystemen per onderdeel (bijlage 3)
- Herstelspecificatie leverancier Jotun (bijlage 4)
- Herstelspecificatie leverancier PPG (bijlage 5)
- Werkinstructie RWSZL-2009-70205 “Herstel conservering (bijplekken) na onderhoudswerkzaamheden OSK” (t.b.v. conserverings herstelwerkzaamheden buiten het conserveringscontract).

5. VOORBEREIDEN

1. Meld, ruim van tevoren (min.1 week van te voren, vóór dinsdag 12 uur), de uit te voeren werkzaamheden aan de COK; Informeer en reserveer tijdig de verantwoordelijke marktpartij voor het uitvoeren van de werkzaamheden en laat deze door de COK op de weekplanning plaatsen.
2. Meld minimaal 3 dagen van tevoren de uit te voeren werkzaamheden en de planning aan de TIS Conserveringen (06 189 714 71)
3. Haal de benodigde sleutels, conform het sleutelplan, op bij de beveiliging OSK.
4. Laat de schuif veiligstellen door de verantwoordelijke contractbegeleider.
5. Scherm onderdelen die niet in aanraking mogen komen met de conservering af voor spatten en verfdampen.
   - Scherm het te behandelen deel zo af dat er geen vrijkomende verfresten, roest of verfspatten in het water kunnen komen.
   - Scherm kritische delen zoals cilinderstangen, hydraulieklangen, afdichtingen en rubbers etc. af om beschadigingen te voorkomen.
   - Scherm niet te schilderen delen af, zodat ze niet vervuild raken met verfspatten.

Let op, er mag geen verf op rubberen delen en cilinderstangen komen!

6. UITVOEREN

Van alle stappen van het conserveringsproces dient een kwaliteitsrapportage bijgehouden te worden, op het bijgesloten format (zie bijlage 2).

VOORREINIGEN

1. Reinig het te controleren oppervlak met demi water, eventueel met toevoeging van een biologisch oplosbaar reinigingsmiddel (goed naspoelen).
2. Controleer het te behandelen oppervlak op aanwezigheid chlorides met behulp van een bresle test.

   De gemeten waarde mag op het moment van voorbehandelen maximaal 100 mg/m2 ((NaCl) gemeten conform ISO 8502-6/9) bedragen. Indien de waarde hoger is, oppervlak (opnieuw) reinigen tot de waarde bereikt wordt.

VOORBEHANDELEN

LET OP VOOR BESCHADIGING VAN CILINDERSTANGEN, HYDRAULIEKSLANGEN, AFDICHTINGEN EN RUBBERS ETC.!

3. Verwijder loszittende verflagen met behulp van een staalborstel. Vang afkomende verfdelen, roest en overige resten op en voer deze dagelijks na einde werkzaamheden af. *
4. Ontroest de beschadigingen tot een reinheidsgraad P-St3 conform NEN-EN-ISO 8501-2:2001.
5. Schuur het te repareren oppervlak blank (metalliek zuiver). Maak overgangen/randen naar het bestaande conserveringssysteem vloeiend en ruw de overlap met de intacte verflagen op voor een goede hechting.
6. Maak de omgeving ter plaatse van de beschadiging vuil en vetvrij. Nawassen met thinner.

AANBRENGEN CONSERVERING

7. Meet de omgevingscondities (omgevingstemperatuur, oppervlakte temperatuur, relatieve vochtigheid en dauwpunt) met behulp van een Dewcheck meter conform NEN-EN-ISO 8502-4.

   De omgevingscondities dienen binnen de door de verffabrikant voorgeschreven waarden te blijven.
8. Controleer het te behandelen oppervlak vóór het aanbrengen van elke laag op aanwezigheid chlorides met behulp van een bresle test.

   De gemeten waarde mag op het moment van aanbrengen van de coating **maximaal 50 mg/m2** (NaCl) gemeten conform ISO 8502-6/9) bedragen. Indien de waarde hoger is, oppervlak (opnieuw) reinigen tot de waarde bereikt wordt.
9. Meng de verfproducten conform de instructies in het productinformatieblad van de verfleverancier, respecteer de inductietijden en potlife van de coating.

   Indien geen volledige verpakking wordt gemengd, altijd een maatbeker of meetlat gebruiken om de juiste mengverhouding te bepalen.
10. Breng de coating met behulp van een kwast of een roller aan in de voorgeschreven natte laagdikte.

    Meet tijdens het aanbrengen de laagdikte met behulp van een natte laagdikte kam.
11. Voer na aanbrengen van iedere laag een visuele controle uit, de verflaag mag geen defecten bevatten (zie aandachtspunten hoofdstuk 3 “Uitvoering”).

6. UITVOEREN (VERVOLG)

12. Breng de volgens het geaccepteerde conserveringssysteem voorgeschreven aantal conserveringslagen aan (product, aantal lagen, laagdikte en kleurafwerking).

    Controleer voor het aanbrengen van elke volgende laag de overschildertijd (minimaal en maximaal) aan de hand van de productinformatiebladen van de verfleverancier.

13. Controleer na droging van elke laag van de coating de laagdikte met behulp van een elektromagnetische laagdiktemeter conform NEN-EN-ISO 2808 methode 7C, metingen conform ISO 19840.

14. Controleer voor het aanbrengen van elke volgende laag de overschildertijd (minimaal en maximaal) aan de hand van de productinformatiebladen van de verfleverancier.

15. Noteer op de checklist dat het conserveren volgens de gestelde eisen is uitgevoerd (zie bijlage 1).

16. Laat de schuif terug in bedrijf zetten door de verantwoordelijke contractbegeleider.

EINDCONTROLE

17. Voer na applicatie van iedere laag een visuele controle uit, de verflaag mag geen defecten bevatten zoals:
    - Pinholes (mogen niet zichtbaar aanwezig zijn);
    - Zakkers (mogen niet aanwezig zijn);
    - heilige dagen (mogen niet aanwezig zijn);
    - scheurvorming of craquelé (mogen niet aanwezig zijn);
    - blaren (mogen niet aanwezig zijn);
    - De reparaties dienen egaal en in ‘rechtwerk’ te zijn uitgevoerd.

    Na het bewerken van beschadigingen mogen er op het onderdeel van het object geen zichtbare schades en/of corrosie meer aanwezig zijn.

7. FUNCTIETEST

Niet van toepassing.

8. AFSLUITEN

1. Meld u af bij DOB en bespreek alle bijzondere / ongebruikelijke bevindingen.
2. Meld u af bij de COK.
3. Laat de installatie netjes, schoon en opgeruimd achter. Verwijder gereedschap, doeken en ontvettingsmiddelen.
4. Sluit alle deuren, indien er geen andere werkzaamheden meer plaatsvinden.
5. Vul de kwaliteitsrapportage (bijlage 2) dagelijks per object(deel) in en lever deze bij oplevering samen met de checklist (bijlage 1) in bij de contractbegeleider en/of DOB.
6. Lever alle sleutels terug in bij de beveiliging OSK.

9. BIJLAGEN

BIJLAGE 1 Checklist RWS-Beheer

Checklist herstel conservering (bijplekken) na onderhoudswerkzaamheden.

Datum:

Checklist (aanvinken w at van toepassing is)

schuifnr.:		**Noord** ☐	**Zuid** ☐
Installatiedeel:			
Herstel conservering volgens de aan het conserveringssysteem gestelde eisen uitgevoerd	☐		

Opmerkingen (afw ijkingen noteren in het opmerkingenkader)**:**

VOORBEELD

Handtekening uitvoerder:

Naam:

Akkoord opdrachtgever:

Naam:

BIJLAGE 2 Dagrapport OSK conserveringsgroep herstel systemen

OSK-RF-0006 Revisiedatum: 22-06-2017

Dagrapport herstel conservering

OSK CONSERVERINGSGROEP

BLAD 01 van 03 **OSK-RF-0006**

01. Algemeen			
Project	: Groot- en Klein onderhoud Oosterscheldekering	Ingevuld door :	Paraaf
Opdrachtgever	: Rijkswaterstaat		
Keuringsplan		Functie	
Object	nr.:	Weeknummer	Datum
Keuringen/metingen uitgevoerd door:			

Wanneer TIS en/of QC aanwezig is bij de test en de uitvoering is akkoord, TIS/QS paraferen bij par. TIS/QC.
Bij chloridemeting kan de TIS/QC het nummer van de meting omcirkelen waarbij hij/zij aanwezig is geweest.
Bij goed/niet goed of bij ja/nee, doorhalen wat niet van toepassing is en/of cirkel om wat wel van toepassing is.

02. Omschrijving behandelde onderdelen + werkzaamheden + bijzonderheden		
Aanvinken wat van toepassing	Welke nummers invullen?	Welke onderdelen?
☐ Cleanen	03	
☐ Voorbehandelen	03, 04, 05	
☐ Conserveren, eerste laag	03, 06, 07, 08, 09	
☐ Conserveren	03, 07, 08, 09	
☐ Controle conservering	03,10	
☐ Kitten	03, 11	
☐ Herstelwerkzaamheden	03, 09	
☐		
☐		
☐		

Bijzonderheden, toelichting:

03. Controle voor aanvang werkzaamheden				
Controlepunt	Voldoet		Toelichting	Par. TIS/QC
Werkplek veilig door middel van LMRA?	Ja	Nee	Geen	n.v.t.
Milieu maatregelen in orde?	Ja	Nee		n.v.t.
Afscherming kritieke onderdelen in orde?	Ja	Nee		
Controle conserveerbaarheid oppervlak in orde? (ISO 12944)	~~Ja~~	Nee	Scherpe randen, scheurvorming staal, lasspetters	

04. Type voorbehandeling, aanvinken welke					
☐ Ontvetten	☐ Hand-/machinaal ontroesten	☐ Torbostralen	☐ ……	☐ ……
☐ Schuren	☐ Droogstralen	☐ Nastralen	☐ ……	☐ ……

OSK-RF-0006 Revisiedatum: 22-06-2017

Dagrapport herstel conserverering

OSK CONSERVERINGSGROEP

BLAD 02 van 03 **OSK-RF-0006**

05.	Controle oppervlak voor voorbehandelen				
Controlepunt	Wat moet het zijn?	Hoe?	Toelichting	Resultaat	Par. TIS/QC
Vrij van aangroei, vuil, fecaliën, vet, olie- en vuilaanslag	Zie controlepunt	Visuele controle	Geen	GOED / NIET GOED*	
* Bij resultaat NIET GOED is de volgende actie ondernomen:				☐ Wanneer op zelfde dag herstel: resultaat GOED na herstel	
Oplosbare zouten ISO 8502-6/9 voor voorbehandeling	minder dan 100 mg/m2	Bresle test ISO 8502-6/9	Zie waarde bresle test hieronder	GOED / NIET GOED*	
* Bij resultaat NIET GOED is de volgende actie ondernomen:				☐ Wanneer op zelfde dag herstel: resultaat GOED na herstel	

Metingen	Locatie	Gemeten (B)	Nulmeting (A)	Waarde (C)
1		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
2		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
3		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
4		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
5		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²

☐ Meer dan 5 zoutmetingen uitgevoerd, zie aparte bijlage met zoutmetingen

☐ Zoutmeting voor voorbehandeling reeds uitgevoerd en akkoord, zie dagrapport van datum.....

06.	Controle oppervlak voor aanbrengen eerste laag				
Controlepunt	Wat moet het zijn?	Hoe?	Toelichting	Resultaat	Par. TIS/QC
Reinheid oppervlak ISO 8501-1 / ISO 8501-2	P-St 3	Visueel	Geen	GOED / NIET GOED*	
* Bij resultaat NIET GOED is de volgende actie ondernomen:				☐ Wanneer op zelfde dag herstel: resultaat GOED na herstel	
Egale overgang tussen voorbehandeld oppervlak en bestaand conserveringssysteem	Vloeiende overgang	Visueel	Geen	GOED / NIET GOED*	
* Bij resultaat NIET GOED is de volgende actie ondernomen:				☐ Wanneer op zelfde dag herstel: resultaat GOED na herstel	

07.	Controle oppervlak voor aanbrengen conserveringssysteem				
Controlepunt	Wat moet het zijn?	Hoe?	Evt. opmerking	Resultaat	Par. TIS/QC
Oplosbare zouten ISO 8502-6/9 voor conserveren	Minder dan 50 mg/m2	Bresle test ISO 8502-6/9	Zie waarde bresle test hieronder	GOED / NIET GOED*	
Bij resultaat NIET GOED is de volgende actie ondernomen:				☐ Wanneer op zelfde dag herstel: resultaat GOED na herstel	

Metingen	Locatie	Gemeten (B)	Nulmeting (A)	Resultaat (C)
1		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
2		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
3		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
4		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²
5		µS/cm -	µS/cm =	mg/m²

☐ Meer dan 5 zoutmetingen uitgevoerd, zie aparte bijlage met zoutmetingen

☐ Zoutmeting voor conserveren reeds uitgevoerd en akkoord, zie dagrapport van datum.....

OSK-RF-0006
Dagrapport herstel conservering

Revisiedatum: 22-06-2017

OSK CONSERVERINGSGROEP

BLAD 03 van 03 **OSK-RF-0006**

08. Omgevingscondities 1 x bij aanvang werkzaamheden daarna 1 x per 6 uur

Tijd	Relatieve Vochtigheid	Oppervlakte temp.	Omgevings temperatuur	Dauwpunt	Delta T	Onderdeel / locatie meting	Opmerking(en)	Par. TIS/QC
	%	°C	°C	°C	°C			
	%	°C	°C	°C	°C			
	%	°C	°C	°C	°C			
	%	°C	°C	°C	°C			

09. Applicatie conserveringssysteem

Laag	NDFT	Product	Methode	Batchnummer			Par. TIS/QC
				Basis	Verharder	Thinner	
			□ Voorz. □ Spuit □ Kwast □ Roller				
			□ Voorz. □ Spuit □ Kwast □ Roller				
			□ Voorz. □ Spuit □ Kwast □ Roller				

10. Visuele keuring verflaag + laagdikte (DROOG)

	… laag	**… laag**	**… laag**
Onderdeel:			
Zakkers	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Heilige dagen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Vloeiende overgang tussen nieuw en bestaand conserveringssysteem	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Bijwerkplek rechtwerk en uniform afwerking	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Pinholes	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Insluitingen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Craquelé of scheurvorming	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Blaarvorming	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Onthechting	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen	Nee / Ja > herstellen
Gemeten laagdiktes acceptabel? ! Zie uitdraai laagdikte meting	Nee / Ja > herstellen*	Nee / Ja > herstellen*	Nee / Ja > herstellen*
* Laagdikte niet acceptabel, hoe herstellen?			
Keuringen uitgevoerd door			
Paraaf TIS / QC			

11. Keuring kitnaden

Controlepunt	Product?	Resultaat	Bij NIET GOED hoe herstellen?	Par. TIS/QC
Kit aangebracht op juiste locatie, gesloten kitnaden?	SIKAFLEX - 221	GOED / NIET GOED		

12. Bevestigingsmiddelen

Bevestigingsmiddelen gedemonteerd?	Ja / Nee		Par. TIS/QC	
Bevestigingsmiddelen gemonteerd?	Ja* / Nee	* Nieuw en in kleur afgewerkt? Ja / Nee	Par. TIS/QC	

BIJLAGE 3: Toe te passen conserveringssystemen per onderdeel

In de onderstaande tabel is weergegeven welk(e) conserveringssyste(e)m(en) per onderdeel van de kering toegepast dient te worden. De systemen zijn verder uitgewerkt in bijlage 4 (Jotun) en bijlage 5 (PPG).

Onderdeel	Toegestane conserveringssyste(e)m(en)			
	Jotun MJ01	Jotun MJ02	Jotun MJ03	PPG
Schuiven - Hammen - Roompot - Schaar - Onderoog - Binnenzijde van het stoelonderoog	✓	✗	✗	✓
Peilmeetstations - Uitwendig - Inwendig - Bordessen - Leuningen - Hekwerk	✓	✗	✗	✓
Additionele voorzieningen (zoals meetzuiltjes en haalkommen)	✓	✗	✗	✓
Leuningen - Werkweg - N57 Oosterschelde zijde - Bovenbalk	✗	✓	✗	✗
Pijlerconstructies - Hammen - Roompot - Schaar	✗	✓	✗	✗
RVS onderdelen	✗	✗	✓	✗

BIJLAGE 4: Herstelspecificatie leverancier Jotun

Technische specificatie

JOTUN

Project	OSK Conserveringsgroep OSK versie 6				**Gemaakt door**	Elin Altorf - Jotun Paints (Europe) Ltd.																					
Relatie	Rijkswaterstaat Dienst Infrastructuur				**Goedgekeurd door**																**Versie**						6
Locatie	20-JP(E)Ltd Rotterdam Holland																				**Datum**						20-2-2017
Positie	**Systeem MJ01**											**ISO 12944_2**															N/A
	- Onderhoudssysteem voor G01, G02, G03, G05 en BW2																										
Ondergrond	Carbon Steel											**Gebied**									1 m²		**Nr.**				14
Oppervlakte behandeling	P-St3 of P-Ma																										
Product		Type coat	Te schilderen gedeelte %	Vol. vaste stof %	Filmdikte		Verlies (%)	Overschilderbaartijden										Verdunner		Consumptie (L)							
					Droge laagdikte in spec.	Natte laagdikte		10°C				23°C				40°C				Nr.	Max %	Theor.		Praktisch			
								Min		Max		Min		Max		Min		Max									
JOTAMASTIC 87,ALUMINIUM RED TONED		TU	20	87	200	230	0	24 h		10 d		10 h		7 d		4 h		7 d		17	10	0		0			
JOTAMASTIC 87,ALUMINIUM		TU	20	87	150	172	0	24 h		NR		10 h		NR		4 h		NR		17	10	0		0			
HARDTOP HB,NONE		TU	20	50	60	120	0	12 h		*		6 h		*		3 h		*		10	10	0		0			
					Totaal	410																					

Opmerking:
* Systeem keuze is gebaseerd op NORSOK M501 Revisie 5 Systeem 7.
* Kleur Hardtop HB conform specificatie opdrachtgever.
* Contact vlakken worden geschilderd in de eerste laag van dit systeem. Contact vlakken ontroesten tot P-St3 conform ISO 8501-2:2001
* Systemen zijn conform klasse C5I/C5M en IM2 en voldoen aan NORSOK / ISO 20340

Page 17 of 20

Technische specificatie

Project	OSK Conserveringsgroep OSK versie 6	**Gemaakt door**	Elin Altorf - Jotun Paints (Europe) Ltd.
Relatie	Rijkswaterstaat Dienst Infrastructuur	**Goedgekeurd door**	**Versie** 6
Locatie	20-JP(E)Ltd Rotterdam Holland		**Datum** 20-2-2017

Positie	**Systeem MJ02** **- Onderhoudssysteem voor G01, G02, G03, G05 en BW2.**	**ISO 12944_2**	N/A
Ondergrond	Carbon Steel	**Gebied** 1 m²	**Nr.** 15
Oppervlakte behandeling	P-St 3 (volgens ISO 8501-2:2001) of P-Ma.		

Product	Type coat	Te schilderen gedeelte %	Vol. vaste stof %	Filmdikte		Verlies (%)	Overschilderbaartijden						Verdunner		Consumptie (L)	
							10°C		23°C		40°C					
				Droge laagdikte in spec.	Natte laagdikte		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Nr.	Max %	Theor.	Praktisch
JOTAMASTIC PLUS,ALUMINIUM RED TONED	TU	20	72	150	208	0	12 h	*	7 h	*	3 h	*	17	10	0	0
JOTAMASTIC PLUS,ALUMINIUM	TU	20	72	150	208	0	12 h	NR	7 h	NR	3 h	NR	17	10	0	0
HARDTOP OPTIMA,NONE	TU	20	76	60	79	0	7 h	*	4 h	*	3 h	*	7	10	0	0
			Totaal	360												

Opmerking:
* Systeem keuze is gebaseerd op NORSOK M501 Revisie 5 Systeem 1 muv de zinklaag die in het systeem is vervangen door een laag Jotamastic Plus.
* Kleur Hardtop Optima conform specificatie opdrachtgever.
* Verouderd / Beschadigd thermisch verzinkt; werk goed afzouten alvorens schilderwerkzaamheden.
* Contact vlakken worden geschilderd in de eerste laag van dit systeem. Contact vlakken ontroesten tot P-St3 conform ISO 8501-2:2001
* Systemen zijn conform klasse C5I/C5M en voldoen aan NORSOK / ISO 20340

Technische specificatie

JOTUN

Project	OSK Conserveringsgroep OSK versie 6	**Gemaakt door**	Elin Altorf - Jotun Paints (Europe) Ltd.	**Versie**	6
Relatie	Rijkswaterstaat Dienst Infrastructuur	**Goedgekeurd door**		**Datum**	20-2-2017
Locatie	20-JP(E)Ltd Rotterdam Holland				

Positie	**Systeem MJ03**	**ISO 12944_2**			N/A
	- Onderhoudssysteem voor K01 en BW4				
Ondergrond	Stainless Steel	**Gebied**	1 m²	**Nr.**	16
Oppervlakte behandeling	P-St 3 (volgens ISO 8501-2:2001)				

Product	Type coat	Te schilderen gedeelte %	Vol. vaste stof %	Filmdikte		Verlies (%)	Overschilderbaarheidstijden						Verdunner		Consumptie (L)	
				Droge laagdikte in spec.	Natte laagdikte		10°C		23°C		40°C		Nr.	Max %	Theor.	Praktisch
							Min	Max	Min	Max	Min	Max				
JOTAMASTIC PLUS,ALUMINIUM	TU	20	72	75	104	0	12 h	NR	7 h	NR	3 h	NR	17	10	0	0
HARDTOP OPTIMA,NONE	FC	100	76	60	79	0	7 h	*	4 h	*	3 h	*	7	10	0	0
			Totaal	135												

Opmerking: * Kleur Hardtop Optima conform specificatie opdrachtgever.

BIJLAGE 5: Herstelspecificatie leverancier PPG

OSK Conserveringsgroep
Ter attentie van de heer R. Dräer
Zwolseweg 62
2994 LB Barendrecht

Amsterdam 18 mei 2017 Ref: 18052017AvV

Onderwerp: Bijwerk, meerjarig onderhoud en reparatie procedure schuiven Oosterscheldekering

Geachte heer Dräer,

Om beschadigde onderdelen of lassen op stalen ondergrond bij reparatie en meerjarig onderhoud te herstellen, adviseren we de volgende procedure:

Systeem samenvatting volgens specificatie
Voorbehandeling handmatig ISO St2-St3 of stralen ISO-Sa 2 ½

1 laag coating	SigmaShield 880	DFT 450 µm

Voor het afwerken in de gewenste kleur kan eventueel aanvullend een polyurethaan toplaag aangebracht worden

1 laag coating	Sigmaduur 550H	DFT 60 µm

Ondergrond voorbehandeling

- De te repareren gebieden moeten grondig gereinigd worden van vervuilingen zoals vetten en zouten voor de (mechanische) voorbehandeling.

Repair-area's (schuiven/pijlers)

- Het oppervlak opruwen door schuren of powertool, ISO St3. Aangrenzende gebieden van de intacte coating dienen geschuurd te worden.
- Touch-up in een of meerdere arbeidsgangen met SigmaShield 880 tot een laagdikte van 450 µm.
- Indien gewenst in een of meerdere arbeidsgangen SigmaDur 550H aanbrengen in een droge laagdikte van 60 µm

Tot slot

De gespecificeerde coating voor reparatie is geschikt voor applicatie met roller en kwast. Het oppervlak van de coating die doormiddel van roller en kwast wordt aangebracht heeft een ander structuur dan de delen die gespoten zijn.

Met vriendelijke groet,



Arjan van Vliet
Key Account manager Infrastructuur
PPG Protective and Marine Coatings